



150001282742



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4350 (2015)国认监认字(318)号



检验报告

Test Report

No:TC026-170144.

样品名称 脸盆龙头

委托单位 和成（中国）有限公司

生产单位 和成（中国）有限公司

检验类别 普通送样

国家建筑工程材料质量监督检验中心

China National Inspection and Testing Center
for Building and Engineering Materials





150001282742



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4350



(2015)国认监认字(318)号

报告编号: TC026-170144.

国家建筑工程材料质量监督检验中心

检 验 报 告

共 4 页 第 1 页

样品名称	脸盆龙头		检验类别	普通送样		
型号规格和/或等级	LF0801-CP		商标	HCG		
委托单位名称	和成(中国)有限公司					
生产单位名称	和成(中国)有限公司					
委托单编号	TC026-170092	送样日期	2017年6月15日			
委托日期	2017年6月15日					
生产日期	----	代表批数量	----			
批号或编号	----	样品数量	3套			
样品状态说明	无异常					
检验依据和/或综合判定原则	GB18145-2014《陶瓷片密封水嘴》					
检验日期	2017年6月15日~2017年6月27日					
检验结论	送检的样品经检验,按上述检验依据的技术指标判定为所检项目合格。					
		检验机构(盖章) 签发日期: 2017年7月4日				
委托单位 通讯资料	地址	苏州市苏沪机场路115号				
	邮政编码	215127	电话	0512-65010833		
备注	1、未经本检验机构同意,不得部分复制本报告。 2、以上检验结果委托单位如有异议,请在报告收到之日起十五日内提出。 3、本机构不负责对委托方所提供样品相关信息及企业信息真实性的证实。 4、送样检测结果仅对来样负责。					

批准: 岳丽娟审核: 赵伟国编制: 忻成芳

报告编号：TC026-170144.

国家建筑工程材料质量监督检验中心
检 验 报 告

共 4 页 第 2 页

检验结果汇总				
序号	检测项目		标准值	检测结果
1	外观		镀层表面光泽均匀，不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷	符合
2	螺纹	螺纹表面质量	螺纹表面应光洁，不应有凹痕、断牙等明显缺陷	符合
		管螺纹精度	产品外接非密封管螺纹应符合GB/T 7307的要求，其中外螺纹应不低于GB/T 7307的B级精度	通规通，止规止
3	装配	动作要求	装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻	符合
		冷热水标记	冷、热水混合水嘴应有冷、热标记，标记与水嘴本体结合牢固。冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示，热水用红色或字母“H”或“热”字表示。双控水嘴控制装置水平排列时，冷水标记在右，热水标记在左；控制装置竖直排列时，冷水标记在下，热水标记在上。可采用其他易于识别的含义标记冷、热水	符合

报告编号: TC026-170144.

国家建筑工程材料质量监督检验中心
检 验 报 告

共 4 页 第 3 页

检验结果汇总				
序号	检测项目	标准值	检测结果	单项判定
4	抗水压机械性能	阀芯上游(阀芯关闭) 压力(2.5 ± 0.05) MPa, 持续时间(60 ± 5) s, 阀芯上游的任何零部件无永久性变形	无永久性变形	合格
		带流量调节器的水嘴阀芯下游(阀芯打开) 压力(0.4 ± 0.02) MPa, 持续时间(60 ± 5) s, 阀芯下游的任何零部件无永久性变形	无永久性变形	合格
5	密封性能	阀芯及阀芯上游(阀芯关闭) 压力(1.6 ± 0.05) MPa, 持续时间(60 ± 5) s, 阀芯及上游过水通道无渗漏	无渗漏	合格
		出水口能够被堵住的水嘴阀芯下游(阀芯打开) 压力(0.4 ± 0.02) MPa, 持续时间(60 ± 5) s, 阀芯下游任何密封部位无渗漏; 压力(0.05 ± 0.01) MPa, 持续时间(60 ± 5) s, 阀芯下游任何密封部位无渗漏	无渗漏	合格
		冷、热水隔墙(适用于单柄双控水嘴, 阀芯关) 压力(0.4 ± 0.02) MPa, 持续时间(60 ± 5) s, 出水口及未连接的进水口无渗漏	无渗漏	合格
6	流量	洗面器水嘴(节水型), L/min $3.0 \leq Q \leq 7.5$	6.5	合格
7	灵敏度, mm	控制装置的位移 ≥ 10	26	合格
8	抗安装负载	试验后螺纹应无裂纹、无损坏	无裂纹、无损坏	合格

报告编号：TC026-170144.

国家建筑工程材料质量监督检验中心

检 验 报 告

共 4 页 第 4 页

检验结果汇总				
序号	检测项目		标准值	检测结果
				单项判定
9	抗使用负载	开启和关闭方向	水嘴手柄或手轮在开启和关闭方向上施加(6±0.2)N·m后，应无变形或损坏等削弱水嘴功能的情况出现，水嘴阀芯上游密封性能应符合7.6.2的要求	符合
		轴向拉力	其他水嘴手柄或手轮承受45N的轴向拉力应无松动现象	无松动现象
10	涂、镀层附着强度	金属基体镀层附着强度	热震试验后，不应出现裂纹、起皮或脱落现象	无裂纹、起皮或脱落现象
11	表面耐腐蚀性能		24h乙酸盐雾试验后，应不低于GB/T 6461-2002标准的表1中外观评级(R _A) 9级的要求	10级
(以下空白)				
说 明				