



2015100035Z



2015 苏质监验字 035 号

检 验 检 测 报 告

Inspection and Detection Report

No: 2017TC800259

产 品 名 称:

Product name:

脸盆龙头

受 检 单 位:

Unit being tested:

生 产 单 位:

Manufacturer:

委 托 单 位:

Entrusting unit:

和成（中国）有限公司

检 验 检 测 类 别:

Inspection and Detection kind:

委托检验

江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心

Jiangsu Ceramics & Refractory Products Quality Supervision Inspection Center



江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心

Jiangsu Ceramics & Refractory Products Quality Supervision Inspection Center

检验检测报告

Inspection and Detection Report

2017TC800259

共 2 页 第 1 页

产品名称 Product name		脸盆龙头		规格型号 Specifications		LF0201-CP	
生产日期\批号 Producing date\ Batch No.		—\—		商标 Brand		—	
委托单位名称\地址\固定电话\手机\邮编 Entrusting unit name\Add\Tel.\Phone\Zip				和成(中国)有限公司\苏州市苏沪机场路角直段 115 号\— \18662578307\215127			
生产单位名称\地址\固定电话\手机\邮编 Manufacturer name\Add\Tel.\Phone\Zip				—\—\—\—\—			
检验类别 Inspection and Detection kind		委托检验		任务来源 Task from		和成(中国)有限公司	
样品数量 Sample quantity		1 件		抽样基数 Sampling batch		—	
抽样日期 Sampling date		—		抽样人员 Sampling staff		—	
抽样地点 Sampling location		—		抽样地点 Sampling location		—	
样品等级 Grade		—		备样量及封存地点 Backup sample quantity and seal up for safekeeping location		—	
封样状态 Sealing state		—		检查封样人员 Checking and seal in samples		—	
样品到达日期 Samples arrival date		2017-09-06		样品状态 Sample description		符合检验要求(完好)	
检验日期 Inspection and Detection date		2017-09-18~2017-09-19		检验地点 Inspection and Detection location		江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心	
检验依据 Inspection and Detection standard(s)		GB 18145-2014 《陶瓷片密封水嘴》					
检验结论 Inspection and Detection conclusion		样品经检验, 所检项目符合 GB 18145-2014 《陶瓷片密封水嘴》标准规定的要求。					
备注 Note		—					

批准:
Approval

高建荣

审核:
Proofreader

宋国敬

主检:
Major teste

徐文斌



检验检测结果汇总表

Inspection and test results summary table

2017TC800259

共 2 页 第 2 页

序号 No.	检验项目 Test item	单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验结果 Test results	单项评价 Single evaluation	
1	表面耐腐蚀性能	—	经 GB/T 10125-2012 进行 24h 乙酸盐雾试验，不低于 GB/T 6461-2002 标准中 9 级的要求。	10 级	合格	
2	抗水压机械性能	阀芯上游 ($2.5 \pm 0.05\text{MPa}$ ，持续 $60 \pm 5\text{s}$)	—	任何零部件无永久性变形	无变形	合格
		阀芯下游（带流量调节器， $0.4 \pm 0.02\text{MPa}$ ，持续 $60 \pm 5\text{s}$ ） 新一级子项名称	—	任何零部件无永久性变形	无变形	
3	密封性能	阀芯及阀芯上游 ($1.6 \pm 0.05\text{MPa}$ 水压， 持续 $60 \pm 5\text{s}$)	—	阀芯及上游过水通道无渗漏	无渗漏	合格
		出水口不能被堵住的水嘴 阀芯下游，水嘴流量为 (0.4 ± 0.04) L/s 时的 压力， $60 \pm 5\text{s}$	—	阀芯下游任何密封部位无渗漏	无渗漏	
		冷、热水隔墙 ($0.4 \pm 0.02\text{MPa}$ ， $60 \pm 5\text{s}$)	—	出水口及未连接的进水口无渗漏	无渗漏	
4	流量 (L/min)	—	普通型 $3.0 \leq Q \leq 9.0$	8.2	合格	
备注 Note	—					



YIXING TEST