

# 检验检测报告

## Inspection and Detection Report

No: 2018TC800321

产品名称: 扶手  
Product name: \_\_\_\_\_

受检单位: \_\_\_\_\_  
Unit being tested: \_\_\_\_\_

生产单位: \_\_\_\_\_  
Manufacturer: \_\_\_\_\_

委托单位: 和成(中国)有限公司  
Entrusting unit: \_\_\_\_\_

检验检测类别: 委托检验  
Inspection & Detection kind: \_\_\_\_\_

江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心

Jiangsu Ceramics & Refractory Products Quality Supervision Inspection Center

检验专用章

# 江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心

Jiangsu Ceramics & Refractory Products Quality Supervision Inspection Center

## 检验检测报告

### Inspection and Detection Report

2018TC800321

共 2 页 第 1 页

产品名称 Product name	扶手	规格型号 Specifications	HF8707
生产日期\批号 Producing date\ Batch No.	—\—	商标 Brand	—
委托单位名称\地址\固定电话\手机\邮编 Entrusting unit name\Add\Tel.\Phone\Zip	和成(中国)有限公司\苏州市苏沪机场路角直段115号\—\—\215127		
生产单位名称\地址\固定电话\手机\邮编 Manufacturer name\Add\Tel.\Phone\Zip	—\—\—\—\—		
检验检测类别 Inspection & detection kind	委托检验	任务来源 Task from	和成(中国)有限公司
样品数量 Sample quantity	1 件	抽样基数 Sampling batch	—
抽样日期 Sampling date	—	抽样人员 Sampling staff	—
样品等级 Grade	—	抽样地点 Sampling location	—
样品到达日期 Samples arrival date	2018-12-05	备样量及封存地点 Backup sample quantity and seal up for safekeeping location	—/—
检验检测日期 Inspection & detection date	2018-12-06~2018-12-07	样品状态 Sample description	符合检验要求(完好)
检验检测依据 Inspection & Detection standard(s)	QB/T 1560-2017 《卫生间附属配件》		
检验检测结论 Inspection & Detection conclusion	样品经检验, 所检项目符合 QB/T 1560-2017 《卫生间附属配件》标准规定的要求。		
备注 Note	—		
		检验检测地点 Inspection & Detection location	江苏省陶瓷耐火材料产品质量监督检验中心
		检查封样人员 Checking and sealing samples	—
		封样状态 Sealing state	—
		抽样单编号 Sample bill No	—
		样品编号 Sample No	2018TC800321
		签发日期: Signature date:	2018年12月07日

批准: 宋国敬  
Approval

审核: 蒋飞  
Proofreader

主检: 徐文祥  
Major teste



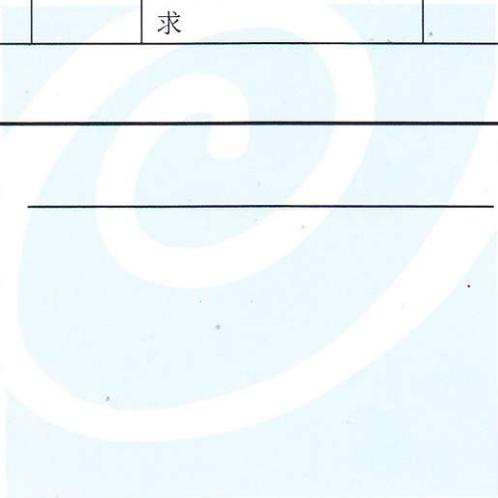
# 检验检测结果汇总表

Inspection and test results summary table

2018TC800321

共 2 页 第 2 页

序号 No.	检验项目 Test item	单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验结果 Test results	单项评价 Single evaluation
1	通用要求	产品表面	应完整、光洁，安装后外露表面不得有飞边、毛刺、缩痕、翘曲、熔接痕缺陷	表面完整、光洁，安装后外露表面无飞边、毛刺、缩痕、翘曲、熔接痕缺陷	合格
		镀、涂层表面	应光亮、色泽均匀，不应有脱皮、气泡、露底、龟裂及烧焦等缺陷	镀、涂层表面光亮，色泽均匀，无脱皮、气泡、露底、龟裂及烧焦等缺陷	合格
		镀层耐腐蚀性能	经 12h 的乙酸盐雾试验后，应达到 10 级要求	10 级	合格
备注 Note	——				



YIXING TEST

